

Unbedingt bedienerfreundlich

Im unterfränkischen Kleinrinderfeld bei Würzburg hat das Scheuermann Natursteinwerk eine Brückensäge PFE 160-Servo und einen Schleif- und Polierautomaten ASP 206a von Fickert & Winterling gekauft. Bedienung und Steuerung der Maschinen über Touchscreen, PC und SPS finden großen Zuspruch.

Die Firma Scheuermann feiert im Oktober ihr 90-jähriges Bestehen. Johann Scheuermann gründete die Firma als reines Fuhrunternehmen. 1959 begann man mit Abraumarbeiten und kaufte in der Folgezeit mehrere Steinbrüche. Mit dem Erwerb eines Sägewerks und weiterer Betriebsvergrößerungen wurden die Voraussetzungen für Steinmetzarbeiten und eine industrielle Fertigung geschaffen. Heute gehören die Werke Kleinrinderfeld, Güns-



Gelungene Investitionen (v.l.n.r.): Martin Scheuermann, Sen. Chef, Philipp Scheuermann, Jun. Chef, Werner Jackwert, Verkaufsleiter F & W und Lothar Härtel, Programmierer F & W

feld und Marching zum Unternehmen. In mehreren Steinbrüchen werden Muschelkalke, Sandsteine, Drosselfels-Kalkstein und Dolomit gewonnen. Die Rohblöcke werden zu Erzeugnissen des Garten- und Landschaftsbau, Fassadenelementen, Bodenbelägen und für den Innenausbau

verarbeitet. Die Referenzliste bedeutender Bauten ist lang. Das Unternehmen besteht seit vier Generationen. Neben dem Senior Arthur Scheuermann, Sohn des Firmengründers, sind dessen Söhne Martin und Peter sowie die Enkelsöhne Philipp und Johannes im Unternehmen tätig.



Geöffneter Schaltschrank des Schleif- und Polierautomaten ASP 206a

Brückensägeanlage PFE 160-Servo

»Wir haben uns trotz Krise zu Investitionen entschlossen, um langfristig Kosten niedrig zu halten und wettbewerbsfähig zu bleiben.«

Schleif- und Polierautomat ASP 206a

Der ASP 206a wurde 2010 angeschafft, um vom Kunden gewünschte Oberflächenstrukturen industriell, schnell und kostensparend herstellen zu können. Rohplatten und Rohtranchen werden geschliffen, poliert, gebürstet und gestockt und anschließend zu Bodenplatten, Fassadenplatten und Massiverzeugnissen, wie z. B. Blockstufen, verarbeitet. Ein Marmorschleifteller Ø 365 mm kann mit fünf Segmenten Form FKF 100 und ein Marmorschleifteller Ø 465 mm mit acht Segmenten Form FKF 100 bestückt werden (oder wahlweise mit Form Frankfurt). Beim Schleifen von Weichgesteinen entstehen zwischen Werkzeug und Werkstück hohe Adhäsionskräfte. F & W hat deshalb den Schleifmotor mit 22 kW dimensioniert.

Brückensäganlage PFE 160-Servo

Die PFE 160-Servo erwarb Scheuermann bereits im Jahre 2007. Die Zusatzbezeichnung Servo sagt aus, dass alle Linearachsen mit Servomotoren ausgerüstet sind. Besonders die x-Achse (Sägesupport) mit einem Regelbereich von 0 bis 18 m/min gestattet im Weichgestein hohe Zeitspanflächen [cm²/min] zu fahren, egal, ob es 3,0 cm dicke Platten oder 40 cm dicke Tranchen sind. Auch die y-Achse (Brücke) trägt mit einem Regelbereich von 0 bis 10 m/min zum schnellen Anfahren des zweiten Bänketisches bei. Und noch eine Besonderheit – ab 20 cm Tranchendicke kann die lastabhängige Regelung der Vorschubgeschwindigkeit zur Erkennung des Schnittdes genutzt werden. Beim Aus-

laufen der Diamanttrennscheibe erhöht sich automatisch die Vorschubgeschwindigkeit bis zu einem festgelegten Grenzwert, dann wird die nächste Schnitttiefe zugestellt und die Vorschubrichtung geändert (die Scheibe kehrt um) – eine praktische Regelung bei unförmigen Rohblöcken und Tranchen.

Touchscreen – PC – SPS

Der ASP 206a ist für Bedienung und Steuerung mit einem 15" Touchscreen-Farbmonitor, einem PC und einer SIEMENS S7 ausgerüstet. Da ist nicht mehr viel drin im Schränkchen. An der Tür rechts die Rückseite des Monitors, an der Rückwand der PC und links die SPS. »Mit dem Touchscreen ist eine wesentlich bessere Menüführung möglich. Die Bedienung der Maschine ist leichter und schneller zu erlernen. Wir verzeichnen gegenwärtig einen regelrechten Umrüstungsboom«, so Werner Jackwert, Verkaufsleiter F & W. Davon sind auch Martin und Philipp Scheuermann überzeugt und haben gleich die Umrüstung der erst 2007 erworbenen Säge in Auftrag gegeben.

Zur Situation

Philipp Scheuermann: »Wir haben uns trotz Krise zu Investitionen entschlossen, um langfristig Kosten niedrig zu halten

und wettbewerbsfähig zu bleiben. F & W ist für uns ein langfristiger Partner und hat uns bezüglich Maschinenausstattung, Preis und Service überzeugt. F & W geht auf unsere Wünsche ein, beispielsweise mit der stärkeren Ausführung der Hauptmotoren der Säge und des Schleif- und Polierautomaten. Bei italienischen oder anderen ausländischen Maschinen befürchten wir eine Kostenexplosion im Reparaturfall. Nähe und persönliche Beziehungen spielen auch immer eine Rolle. Wir haben und hatten mehrere ARBES-Maschinen und wurden von Wilhelm Stahl betreut – der ist jetzt bei F & W.«

Dr.-Ing. Dieter Gerlach

Brückensäganlage PFE 160-Servo

Sägesupport (x-Achse)	4200 mm	2,9 kW	0 ... 18 m/min
Brücke (y-Achse)	8250 mm	2,9 kW	0 ... 10 m/min
Höhensupport (z-Achse)	760 mm	2,9 kW	0 ... 3 m/min
Sägeblattschwenkung (B-Achse)	0 ... 90°		
Sägemotor		30,9 kW	
Sägeblatt	800 ... 1300 mm		
Drehtische	2 Stück TMA	motorisch	

Schleif- und Polierautomat ASP 206a

Schleifsupport (x-Achse)	3300 mm	2,9 kW	0,2 ... 15 m/min
Brücke (y-Achse)	2500 mm	2,9 kW	0,2 ... 15 m/min
Höhensupport (z-Achse)	250 mm	pneumatisch	
Schleifmotor		22,0 kW	300 ... 500 U/min

Scheuermann GmbH & Co.

Maisenbacher Straße 3
97271 Kleinrinderfeld
Tel.: 09366/90700
www.scheuermann-natursteinwerke.de

Fickert & Winterling Maschinenbau GmbH

Wölsauer Straße 20
95615 Marktredwitz
Tel.: 09231/5020
www.fickertwinterling.de